

Rozwiązania dla galwanotechniki

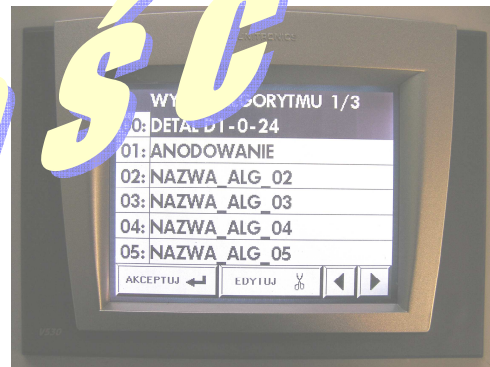
Pulpit sterowniczy ETL 50

pulpit zbudowany na bazie sterownika PLC ze zintegrowanym, dotykowym panelem operatorskim 5,7" o rozdzielczości 320x540 pikseli

Pulpit sterowniczy ETL 50 zastępuje wcześniej stosowany pulpit KP108

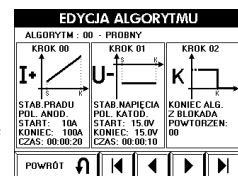
Pulpit KP108 umożliwiał prowadzenie procesu zgodnie z jednym z dwunastu opracowanych algorytmów.

Pulpit ETL50 nie ogranicza użytkownika, dając możliwość dowolnej konfiguracji zmian parametrów procesu w czasie.



Charakterystyka pulpitu:

- Definiowanie algorytmu** - możliwość kształtowania dowolnej charakterystyki przebiegu prądu i napięcia w czasie.
- Konfiguracja algorytmu** - możliwość podziału algorytmu na dowolną ilość następujących po sobie kroków (rodzaje kroków - stabilizacja prądu (napięcia) z polaryzacją katodową; stabilizacja prądu (napięcia) z polaryzacją anodową; zakończenie algorytmu z blokadą (bez blokady); przejście do kolejnego algorytmu; krok pusty. Dla kroków stabilizacji możliwość definiowania wartości prądu (napięcia) na rozpoczęcie kroku, wartość prądu (napięcia) na zakończenie kroku, czas trwania kroku. Dla kroków zakończenia możliwość definiowania liczby powtórzeń. Dla kroku przejścia do algorytmu możliwość definiowania nr algorytmu do którego ma nastąpić przejście.)
- Zapisywanie algorytmu** - Wprowadzanie zaprogramowanego algorytmu do pamięci pulpitu
- Wybór trybu pracy** - (praca ręczna - umożliwia ręczne zadawanie wartości prądu (napięcia), sterowanie blokadą oraz polaryzacją wyjściową; praca automatyczna - realizacja procesu galwanicznego zgodnie z zaprogramowanymi w algorytmie parametrami wyjściowymi - prąd, napięcie, polaryzacja)
- Komunikacja z prostownikiem** - cyfrowe sterowanie pracą prostownika galwanicznego (komunikacja RS485, protokół Elektro-Tech)
- Uniwersalność** - współpraca z dowolnym prostownikiem galwanicznym wyposażonym w sterownik ETL 40/41 (możliwość wprowadzania wartości bocznika pomiarowego, znamionowych wartości prądu i napięcia, ograniczeń prądowych i napięciowych, adresu prostownika, ograniczeń czasowych)



USTAWIENIA	
BOCZNIK:	1500 A/60mV
NAPIĘCIE:	16.0 V
OGR. PRADU:	1650 A
OGR. NAPIĘCIA:	12.5 V
ADRES PROSTOWNIKA:	1
OGR. CZASOWE	NIE

WPROWADZ HASŁO			
***	1	2	3
	4	5	6
est	7	8	9
←	0	↵	↵

EDYCJA KROKU	
ALGORYTM 00	STAB. PRADU
KROK 00	POL. ANOD.
AKCEPTUJ	
POWROT	START: 10A
	KONIEC: 1000A
	CZAS: 00:00:20

WYBÓR ALGORYTMU 1/3	
00: PROBNY	
01: NAZWA_ALG_01	
02: NAZWA_ALG_02	
03: NAZWA_ALG_03	
04: NAZWA_ALG_04	
05: NAZWA_ALG_05	
AKCEPTUJ	EDYTUJ

STEROWANIE RĘCZNE	
PARAMETRY ZADANE	PARAMETRY ODCZYTANE
100 A	0 A
12.0 V	0.0 V
ALGORYTMY	STATUS
USTAWIENIA	KIERUNEK: ANODOWY
OK	PRACA

STEROWANIE ALGORYTMEM	
PARAMETRY ZADANE	PARAMETRY ODCZYTANE
0 A	0.0 V
CZAS: 00:00:00	STATUS
ALGORYTM PODZIAKOWY: 00	RS485
PARAMETRY ZADANE: 1000 A, 1000.0 V	AKCEPTUJ
ALG. 00, KROK 00, CZAS: 00:00:00	POWROT
STAB. PRADU POL. ANOD.	BRAK KOM.
5.000A, 4.0000V	
WYBÓR ALG.	PR. RĘCZNA
START	